



RCN Chemie
Aufbereitung und
Vermarktung
chemischer Produkte

Recycling auf höchstem Niveau



RCN CHEMIE
RECYCLING



Bester Service und gleichzeitiger Schutz für unseren Lebensraum

Menschliches Handeln im industriellen Bereich belastet täglich Luft, Boden und Wasser.

Die RCN Chemie hat sich dem Schutz der Umwelt und dem verantwortungsvollen Umgang mit den Ressourcen verpflichtet. Gesetze und Verordnungen geben Rahmenbedingungen vor, die die Umwelt schützen und erhalten sollen.

Zu unseren Hauptaufgaben zählen somit die Abfallvermeidung und Abfallverwertung sowie die Verpflichtung zur Rücknahme gebrauchter Lösemittel. Dabei ist auch der Immissionsschutz von wesentlicher Bedeutung. Als Teil der STOCKMEIER Gruppe ist uns nachhaltiges Handeln sehr wichtig. Als freiwillig zertifizierter Entsorgungsfachbetrieb unterziehen wir uns der regelmäßigen Überwachung.

Immer die passende Lösung parat

Lösemittel finden in den Produktionsprozessen verschiedenster Branchen Anwendung. Dabei fallen auch verunreinigte Einzellösemittel oder Lösemittelgemische an. Der sorgfältige Umgang mit ihnen ist nicht

nur unsere Pflicht, sondern auch Verpflichtung gegenüber kommenden Generationen und der Umwelt. Dies gilt sowohl für brennbare Lösemittel wie auch für nicht brennbare Lösemittel.



Saubere Arbeit – gutes Programm

Rücknahme fluoriertes Kältemittel

FCKW wurden in Klimaanlage und Kühlschränken eingesetzt. Diese dürfen jedoch seit Mitte 1998 nicht mehr verwendet werden.

In Kooperation mit der Firma Daikin praktizieren wir ein einzigartiges Verfahren zur stofflichen Verwertung der FCKW und gewinnen Fluss- und Salzsäure mit der Garantie einer umweltschonenden und sicheren Entsorgung der Abfallstoffe.

Unser Verfahren zur stofflichen Verwertung von ozonschädigenden Kältemitteln ist ein Alleinstellungsmerkmal und wird vom Umweltprogramm der Vereinten Nationen (UNEP) empfohlen.

Automotive Flüssigkeiten

Aus Ihren gebrauchten Automotive Flüssigkeiten und Werkstattentsorgungen, wie Frostschutzmittel und Bremsflüssigkeiten, gewinnen wir wertvolle Lösemittel zurück, die anschließend in den Kreislauf zurückgeführt werden können.

Lückenlose Eingangskontrolle

Die ankommende Altware wird von uns pro Gebinde genauestens analysiert. Damit wird die Produktqualität gesichert.

Sicherheit durch Analytik

Erst nach der Freigabe durch unser Labor ist eine Weiterverarbeitung und Verwertung möglich. Die Laboranalyse liefert die Basis für die Entscheidung über den benötigten Produktions- und Destillationsprozess und die Daten für die wirtschaftliche und faire Abrechnung.

Vielfältige Behältersysteme

Zur Erhöhung der Sicherheit und Vereinfachung der Logistik stellen wir Ihnen spezielle Lager- und Transportbehälter zur Verfügung. Diese besitzen eine UN-Zulassung, helfen beim sortenreinen Sammeln des Recyclinggutes und garantieren einen sicheren Transport.



Mit Konzentration dabei

Individuelle Lösungen

Im Zuge der Lohnaufbereitung nehmen wir Ihre verunreinigten Lösemittel an und destillieren sie nach Ihren individuellen Vorgaben. So erhalten Sie Ihr eigenes und speziell auf Ihre Bedürfnisse abgestimmtes Lösemittel mit Analysezertifikat zum weiteren Einsatz in Ihre Prozesse zurück.

Darüber hinaus können wir Ihre Lösemittel auch übernehmen und produzieren daraus qualitativ hochwertige Produkte. Die weltweite Vermarktung wird dabei von uns übernommen. Als Teil der STOCKMEIER Gruppe können wir Ihnen auf Wunsch auch Frischware in den jeweils benötigten Qualitäten bereitstellen. Dieser Service ist einzigartig und garantiert Ihnen immer die bestmögliche Versorgung für Ihre Bedürfnisse.

Halogenfreie Lösemittel

Die gängigsten Produkte in diesem Bereich sind:

Aliphatische Kohlenwasserstoffe
Aromaten
Alkohole
Ketone
Ester
Glykole

Halogenhaltige Lösemittel

Zum Beispiel:

Perchlorethylen
Methylenchlorid





Konzept und Gestaltung: Vogelsänger | DE 05/2017



RCN CHEMIE
RECYCLING

RCN Chemie GmbH & Co. KG

Daimlerstraße 26
47574 Goch
T +49 2823 / 920 - 0
F +49 2823 / 5238

info@rcn-chemie.de
www.rcn-chemie.de